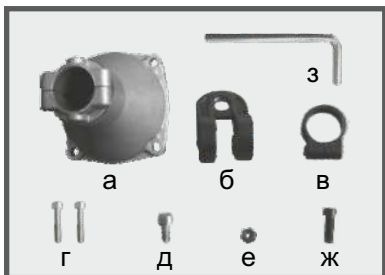


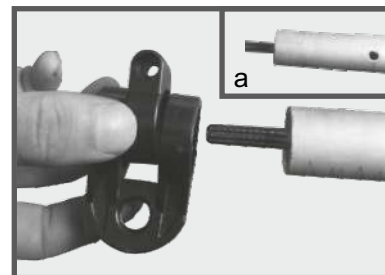
Инструкция по сборке вала для бензотриммера "Prioritet"



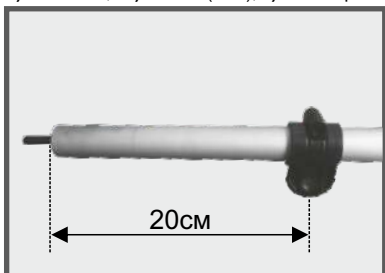
1. Достаньте запчасти и набор инструментов:
а) Муфта сцепления; **б)** Держатель ремня;
в) Зажим; **г)** М5х25 (2 шт); **д)** М5х10 (1шт);
е) Гайка М5; **ж)** М5х20 (1шт); **з)** Шестигранный.



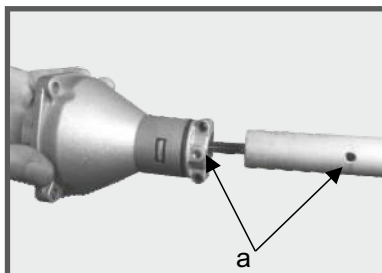
2. Держатель ремня и зажим соберите, как указано на рисунке.



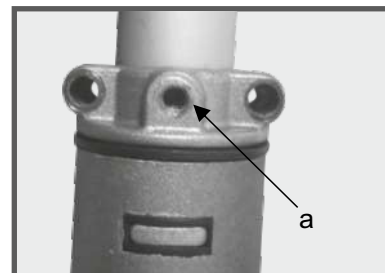
3. Проденьте держатель ремня в сборе через вал. **а)** Проверьте отверстие вала.



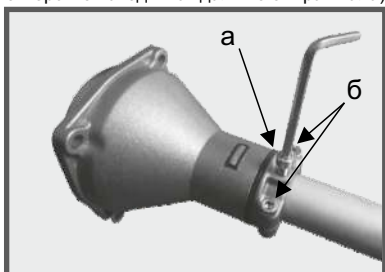
4. Расстояние - 20см (с левой стороны, где отверстие находится дальше от края вала).



5. Левую часть вставьте в муфту сцепления.
а) Два отверстия должны быть совмещены.



6. Муфта сцепления собрана.
а) Отверстие должно быть совмещено.



7. Закрутите сначала М5х10, затем М5х25 (2шт).
а) М5х10; **б)** М5х25.



8. Должно быть, как на рисунке.



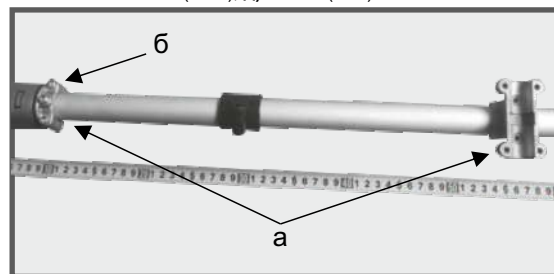
9. Возьмите части зажима рукоятки и болты.
а) Часть А; **б)** Часть В; **в)** Часть С; **г)** М5х25 (4 шт); **д)** М5х30 (2шт).



10. При сборке используйте рулетку для измерений.



11. Эта часть должна быть на расстоянии 55см.



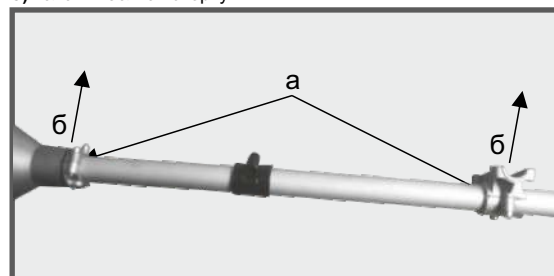
12. **а)** Направление частей должно быть таким, как на рисунке; **б)** Головки болтов сверху.



13. Для соединения частей ручки сожмите их пальцами как указано на рисунке.



14. Закрутите 2 болта М5х30, как указано на рисунке.



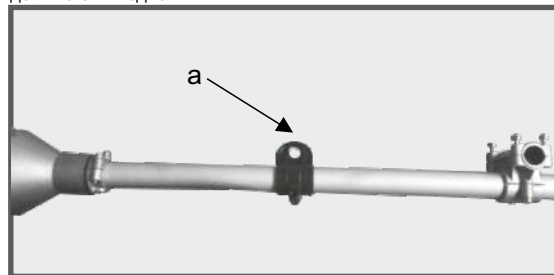
15. Соберите, как указано на рисунке. **а)** Места стыка частей должны находиться на одной линии; **б)** Направление частей должно быть одно.



16. Наложите часть А на вал, как показано на рисунке.



17. Четырьмя болтами М5х25 закрепите часть зажима рукоятки.



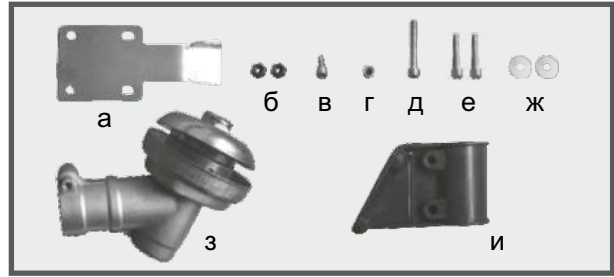
18. Соберите держатель ремня. **а)** Он должен находиться посередине между муфтой сцепления и частями зажима рукоятки.



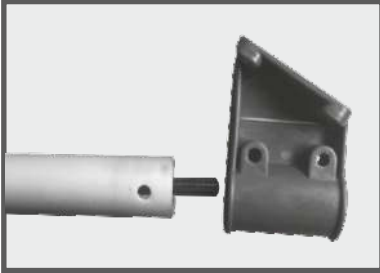
19. Закрутите черную гайку М5 в держатель ремня.



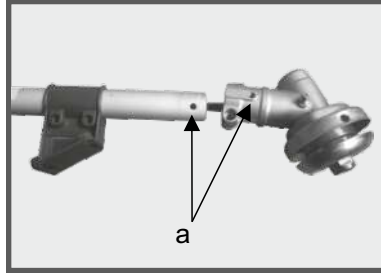
20. В другую сторону вкрутите черный болт М5х20.



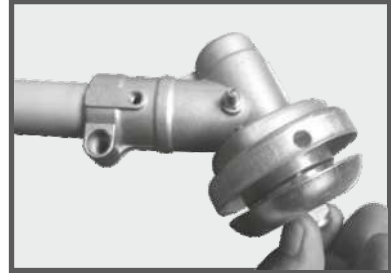
21. Возьмите запчасти которые вы видите на рисунке: а) Контргайка М5; б) Гайка М5 черная (2шт); в) Болт М5х10 (1шт); г) Гайка М5 (1шт); д) Болт М5х35 (1шт); е) Болт М5х25 (2шт); ж) Прокладки; з) Редуктор; и) Держатель защиты.



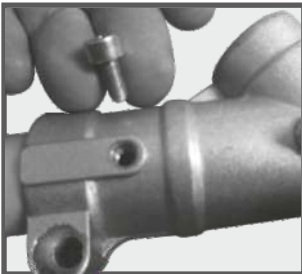
22. Сделайте, как указано на рисунке. Проверьте направление.



23. Соберите редуктор, как указано на рисунке. а) Два отверстия должны быть совмещены.



24. Должно получиться так, как на рисунке.



25. Закрутите болты М5х10.



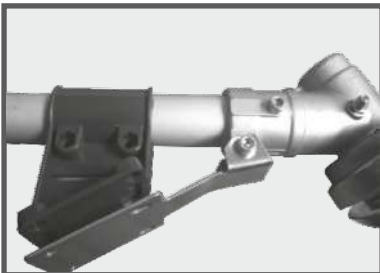
26. Используйте шестигранник.



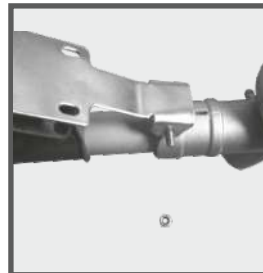
27. Присоедините металлическую часть.



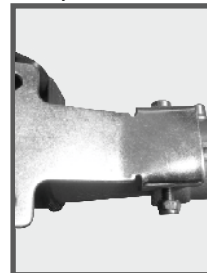
28. Плотно закрутите болт М5х35.



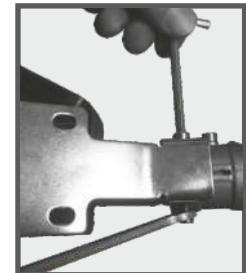
29. Сделайте, как указано на рисунке.



30. Возьмите контргайку М5.



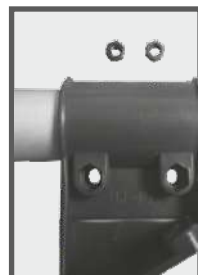
31. Закрутите контргайку.



32. Используйте гаечный ключ, чтобы зафиксировать гайку и закрутите болт.



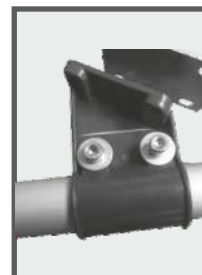
33. Должно получиться, как указано на рисунке.



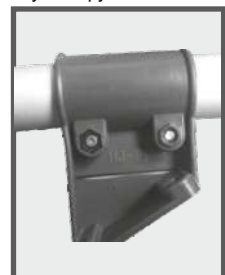
34. Возьмите 2 черных гайки М5. Закрутите их в держатель защиты.



35. Наденьте 2 прокладки на болт М5х25.



36. Используйте 2 болта для скрепления пластикового держателя.



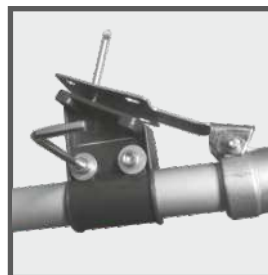
37. Общий вид должен соответствовать рисунку. Болты должны быть слегка ослаблены.



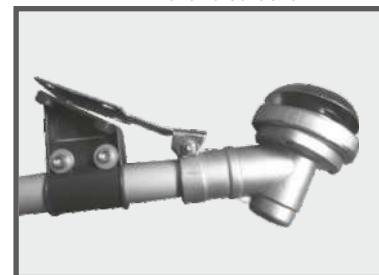
38. Установите в положение, указанное на рисунке.



39. Сделайте, как указано на рисунке.



40. Используйте шестигранник, чтобы закрутить 2 болта.



41. Должно получиться, как показано на рисунке. Вал собран!